



# NACHHALTIGKEIT SUSTAINABILITY

Als innovatives Unternehmen ist es unser Anspruch, höchsten Wert auf unsere Umwelt zu legen. Im Einklang mit der Natur, zwischen Berg und Tal, produzieren wir am Standort Bad Mitterndorf nachhaltige textile Gesamtlösungen für den Einsatz in Bus & Bahn. Neue Trends sehen wir als Herausforderung, noch besser zu werden. Unsere Entwicklungen entstehen im ökologischen Einklang, innovative und nachhaltige Konzepte miteinander zu verbinden bildet die Basis unseres Schaffens.

*As an innovative company, it is our aim to attach great importance to the environment. In harmony with nature, between mountains and valleys, we produce all encompassing, sustainable textile solutions at our site in Bad Mitterndorf. We see new trends as a challenge to become even better. Our developments are created in ecological harmony, combining innovative and sustainable concepts forms the basis of our work.*

## NACHHALTIGKEIT IST INNOVATIV ODER, TECHNIK UND NACHHALTIGKEIT SCHLIESSEN SICH NICHT AUS

Durch den Einsatz recycelter Polyestergarne findet eine sinnvolle Wiederverwendung von vermeintlichem Abfall statt. Was ansonsten als Plastikmüll in den Weltmeeren landet, wird in den Warenkreislauf zurückgeführt und hilft so Ressourcen zu schonen. Dazu setzen wir unter anderem europäisches, zertifiziertes, recyceltes Polyestergarn aus PET-Flaschen ein. Durch dieses „Upcycling“, trägt die Herbert Kneitz GmbH wesentlich zur Abfallvermeidung auf der einen sowie zur sinnvollen Wiederverwertung auf der anderen Seite bei.

## WIR ACHTEN AUF DIE HERKUNFT UNSERER ROHSTOFFE

Auch das Tierwohl liegt uns am Herzen. So genannte Mulesing-Techniken kommen häufig bei der Aufzucht von Schafen vor. Da diese Praktiken in vielen Fällen eben nicht im Sinne des Tierwohls sind, sind sie in einigen Ländern verboten. Auch die Herbert KNEITZ GmbH setzt hier ein Zeichen und verwendet ausschließlich mulesing-freie Wolle. Die Einhaltung lassen wir uns über Zertifikate Dritter bestätigen.

## NACHWEISBARE HERKUNFT UND TRANSPARENZ ENTLANG DER SUPPLY-CHAIN

Die von uns eingesetzten REFIBRA™ Garne reduzieren die Menge neu zu produzierender Rohmaterialien, da diese zu einem Teil aus erneuerbaren Holz-Rohstoffen aus nachhaltiger Forstwirtschaft stammen. Vor dem Wegwerfen bewahrt, werden mit der Zugabe recycelter Baumwollstoffreste, die sonst unverwertbar entsorgt werden, neue Fasern hergestellt und somit in den textilen Kreislauf zurückgeführt. Durch den Einsatz dieser Garne wird ein neuer Innovations- und Nachhaltigkeits-Meilenstein bei der Herbert KNEITZ GmbH gesetzt.

Der respektvolle Umgang mit der Umwelt liegt uns am Herzen und ist fest in unserer Unternehmensphilosophie verankert. Dadurch setzt die Herbert KNEITZ GmbH ein Zeichen für ökologische Nachhaltigkeit im Sinne unserer Umwelt. Wir sehen es als unsere Pflicht, der Natur das zurückzugeben, was sie uns bietet.

## SUSTAINABILITY IS INNOVATIVE OR CONVERSELY, TECHNOLOGY AND SUSTAINABILITY ARE NOT MUTUALLY EXCLUSIVE

*The use of recycled polyester yarn means that what appears to be waste is reused in a meaningful way. What ends up in the oceans as plastic waste is now returned to the cycle of raw materials and thus helps to conserve resources. For this we use european certified, recycled polyester yarn from PET bottles. With this „upcycling“, Herbert KNEITZ GmbH contributes significantly to avoiding waste on the one hand and to protecting the environment on the other.*

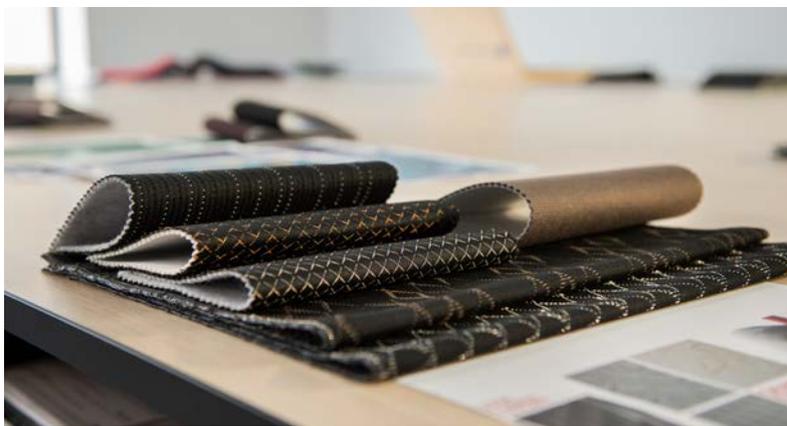
## WE PAY ATTENTION TO THE ORIGIN OF OUR RAW MATERIALS

*Animal welfare is also important to us. Mulesing techniques are often used when rearing sheep. As these practices are not in the interests of animal welfare, they are banned in some countries. Herbert KNEITZ GmbH is also setting an example here and only uses mulesing-free wool. We have third-party certificates to confirm compliance.*

## VERIFIABLE ORIGIN AND TRANSPARENCY ALONG THE SUPPLY CHAIN

*The REFIBRA™ yarns we use reduce the amount of new raw materials to be produced, as they partly come from renewable wood resources from sustainable forestry. Added with Recycled cotton scraps, which are otherwise unusable, new fibers are produced and thus returned to the textile cycle. The use of these yarns sets a new innovation and sustainability milestone at Herbert KNEITZ GmbH.*

*The respectful treatment of nature is important to us and is firmly anchored in our corporate philosophy. In this way, Herbert KNEITZ GmbH sets an example for ecological sustainability in terms of our environment. We see it as our duty to give back to nature what it offers us.*



**KNEITZ**  
Premium Austrian Fabrics.